





CALDAIA AUTOMATICA AUTOPULENTE
PELLET O POLICOMBUSTIBILE
POTENZE **16 KW - 25 KW - 33 KW**CERTIFICAZIONE EN 303-5:2012 classe 5

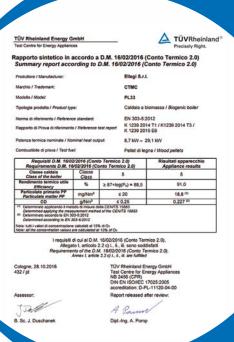
TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO COMPLETAMENTE REALIZZATI NEI NOSTRI SITI PRODUTTIVI IN ITALIA



I processi produttivi utilizzano macchine utensili all'avanguardia che consentono omogeneità delle lavorazioni e la qualità dei prodotti. Tutte le lavorazioni sono realizzate da personale altamente qualificato. I nostri prodotti sono sempre testati per garantire il massimo livello di qualità.



Certificazioni: Le caldaie PL sono certificate secondo la norma EN 303-5:2012 classe 5. Tutti i componenti utilizzati rispettano le più restrittive certificazioni Europee.





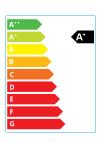
Garanzia convenzionale



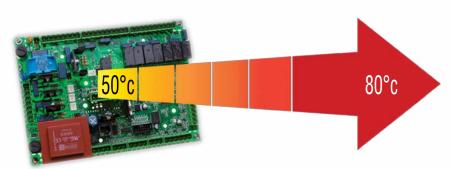
Garanzia corpo caldaia



Prodotto costruito in Italia



FUNZIONAMENTO CONTROLLATO DA LOGICA A MICROPROCESSORE, IL CUORE DI UN SISTEMA PERFETTO



Regolazione della potenza in continuo, in riferimento alla temperatura dell'impianto o del puffer. Sistema con modulazione automatica.

DOPPIA PORTA

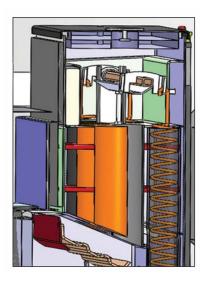
Porta esterna di protezione Porta tecnica con visore in vetro ceramico alta temperatura.

SISTEMA DI CONTROLLO TRAMITE SMARTPHONE

- Optional
- Le caldaie PL possono essere dotate dell'innovativo sistema di controllo tramite app
- Accesso completo al Menu tastiera
- Accensione/Spegnimento
- Regolazione delle temperature
- Programmazione crono
- Giornaliero Settimanale Weekend

PULIZIA AUTOMATICA DELLO SCAMBIATORE

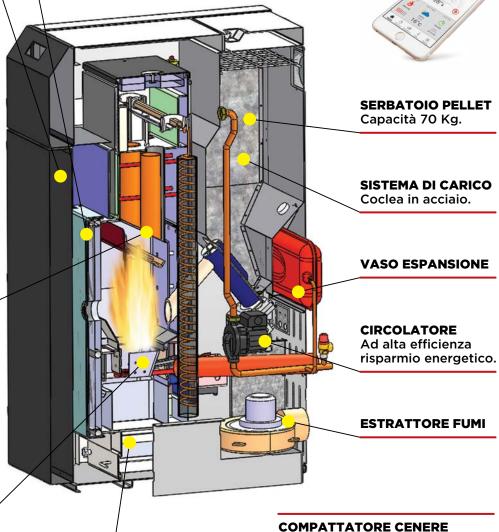
Un motoriduttore aziona il meccanismo di pulizia dello scambiatore fumi/acqua. La costante pulizia delle superfici dello scambiatore garantisce il massimo rendimento in continuo.



BRUCIATORE

Costruzione in acciaio inox AISI316L.

La pulizia avviene in automatico tramite un robusto meccanismo elettromeccanico. L'eliminazione delle scorie della combustione dalla griglia del bruciatore garantisce il costante flusso di aria comburente.



SISTEMI DI RECUPERO CENERE

Doppio cassetto cenere, con sistema di pulizia agevolata, consente di estrarre la cenere residua della combustione.

Accessorio:

magazzino cenere supplementare permette di rimuovere le ceneri 1 volta al mese.

Dati tecnici

La tecnologia innovativa che gestisce il calore permette un maggiore comfort e il massimo rendimento.

Le automazioni di carico, pulizia del bruciatore ed estrazione delle ceneri, permettono un funzionamento autonomo senza interventi per molte ore di funzionamento.

La pulizia si riduce al minimo nella semplice estrazione dei cassetti cenere, la manutenzione è semplificata e ridotta all'essenziale.

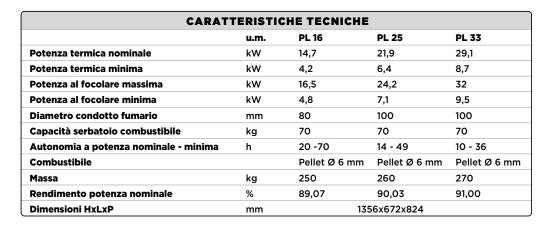
La pulizia automatica dello scambiatore fumi, garantisce il massimo rendimento costante a qualsiasi livello di potenza.

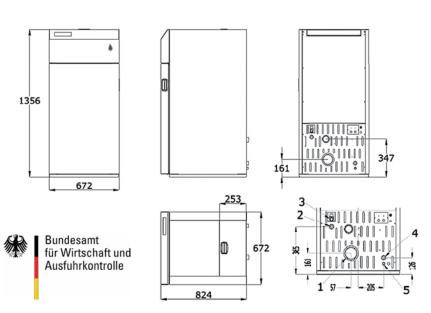
Il girofumi dello scambiatore, di concezione Ellegi, aumenta lo scambio di calore con l'acqua e diminuisce la dispersione di calore.

CARATTERISTICHE:

- · Corpo caldaia in acciaio
- · Braciere in acciaio inox autopulente
- · Sistema di pulizia scambiatore fumi automatico
- · Rivestimento esterno in acciaio isolato
- · Programmazione giornaliera a fasce orarie
- · Controllo automatico a 5 potenze termiche
- Vaso di espansione
- · Valvola di sicurezza e valvola di sfiato manuale
- · Circolatore impianto

· Cassetto cenere estraibile









A richiesta con bruciatore policombustibile

ACCESSORI:

- Tastiera remota
- Sistema di carico automatico pellet - aspiropellet
- Serbatoio supplementare
- Valvola anticondensa
- Kit produzione ACS
- Boiler produzione ACS con integrazione elettrica
- Estrazione cenere
- Controllo remoto con app



TÜVRheinland

Precisely Right

